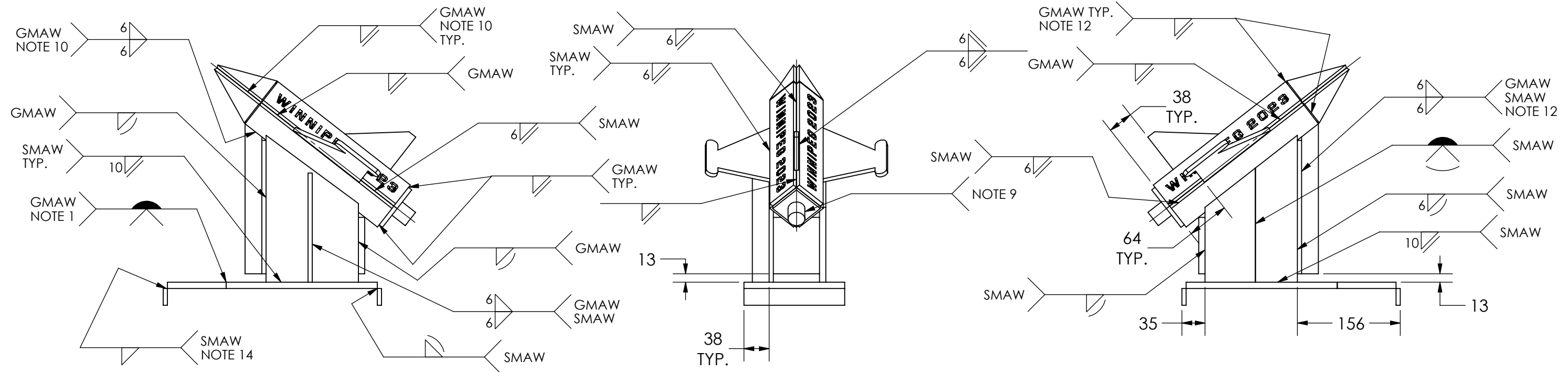


4

3

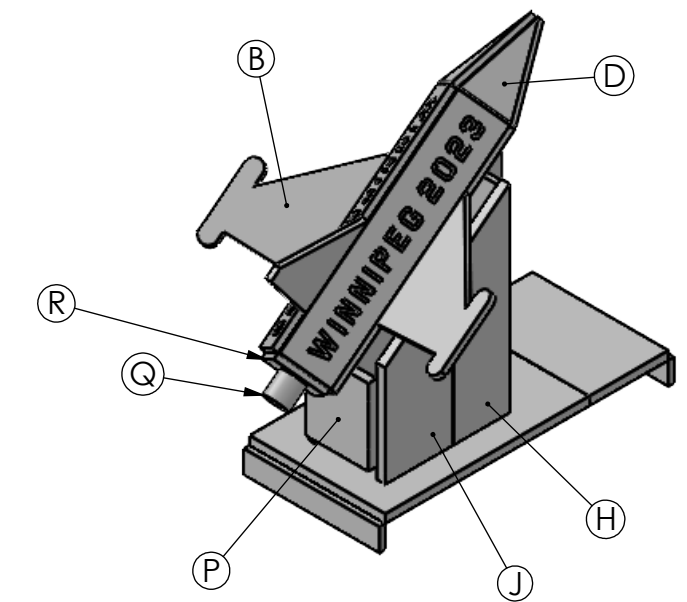
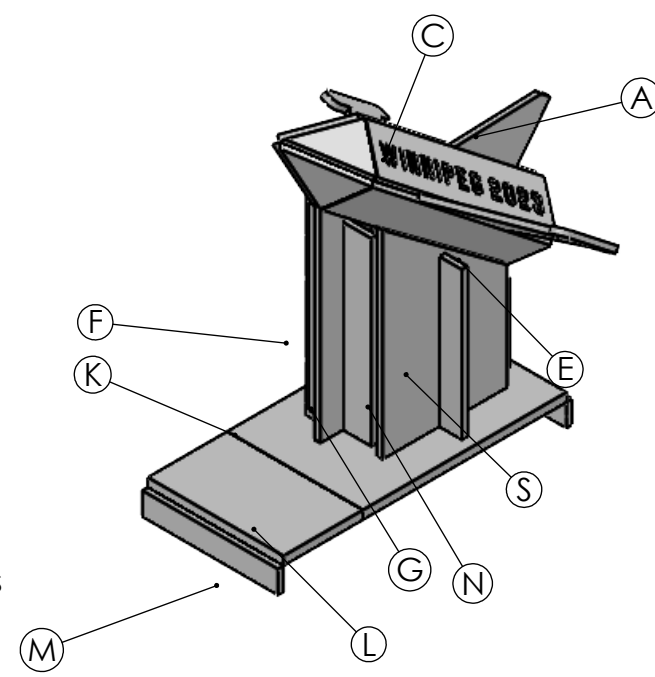
2

1



- NOTE:
No edging is required. Winnipeg 2023 will not be engraved into the jet for the Provincial Skills Canada Competition.
1. ROOT GAP AND ROOT FACE FOR GROOVE WELDS, COMPETITOR'S CHOICE
 2. UNLESS OTHERWISE STATED, USE E4918 FOR ALL SMAW AND ER49S-6 FOR ALL GMAW
 3. ALL VERTICAL WELDS TO BE VERTICAL UP UNLESS OTHERWISE NOTED
 4. FIT AND TACK ONLY, THEN OBTAIN SIGN-OFF BEFORE WELDING
 5. ONCE TACKED, BASE PLATES (K & L) MUST REMAIN FLAT FOR ALL WELDING, WELDS ARE DONE IN-POSITION
 6. BLEND ALL WELDS
 7. TACK "JET ASSEMBLY" TO CENTER OF ITEMS G & P
 8. CENTER ITEM F ON ITEM G
 9. CENTER ITEM Q ON ITEM R, TACK WELD WITH 4 SMALL TACKS, 90° APART
 10. VERTICAL DOWN IS PERMITTED FOR WELDS WITH THIS NOTE ONLY
 11. ANGLE OF WINGS (ITEM B), COMPETITOR'S CHOICE
 12. USE E4310 FOR WELDS WITH THIS NOTE

1. ECARTEMENT À LA RACINE ET CHANFREIN AUX CHOIX DU CONCURRENT
2. SAUF INDICATION CONTRAIRE, UTILISER E4918 POUR TOUT SOUDAGE SMAW ET ER49S-6 POUR TOUT SOUDAGE GMAW
3. TOUTES LES SOUDURES VERTICALES DOIVENT ÊTRE EN MONTANT À MOINS D'INDICATION CONTRAIRE
4. ASSEMBLER LE PROJET PUIS OBTENEZ L'APPROBATION DU COMITÉ AVANT DE DÉBUTER LE SOUDAGE
5. UNE FOIS POINTÉES, LES PLAQUES DE BASE (K & L) DOIVENT RESTER À PLAT POUR TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES EN POSITIONS
6. LES SOUDURES DOIVENT SE JOINDRE/SE FUSIONNER
7. FIXER « L'AVION À RÉACTION » AU CENTRE DES ARTICLES G & P
8. CENTRER ITEM F SUR ITEM G
9. CENTRER ITEM Q SUR ITEM R, POINTER AVEC 4 PETITS POINTS DE SOUDURE, 90°
10. LE VERTICALE DESCENDANT EST AUTORISÉ POUR LES SOUDURES AYANT CETTE NOTE SEULEMENT
11. L'ANGLE DES AILES (ITEM B), AU CHOIX DU CONCURRENT
12. UTILISER E4310 POUR LES SOUDURES AYANT CETTE NOTE



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE/TITRE		PSCC 2023 - SECONDARY DAY 2		SHEET #	SIZE/TAILLE:
JET ASSEMBLY				NO. DE PAGE:	
DWG. NO./DESSIN NO:		REV.:	SCALE	1 OF/DE 2	
SC2023-SP-2		0	NTS	B	
CONCEPTION/DESIGN		M. DEUDA			
DESSIN/DRAWN		J. HYDE			
DATE:		2022-11-27			

4

3

2

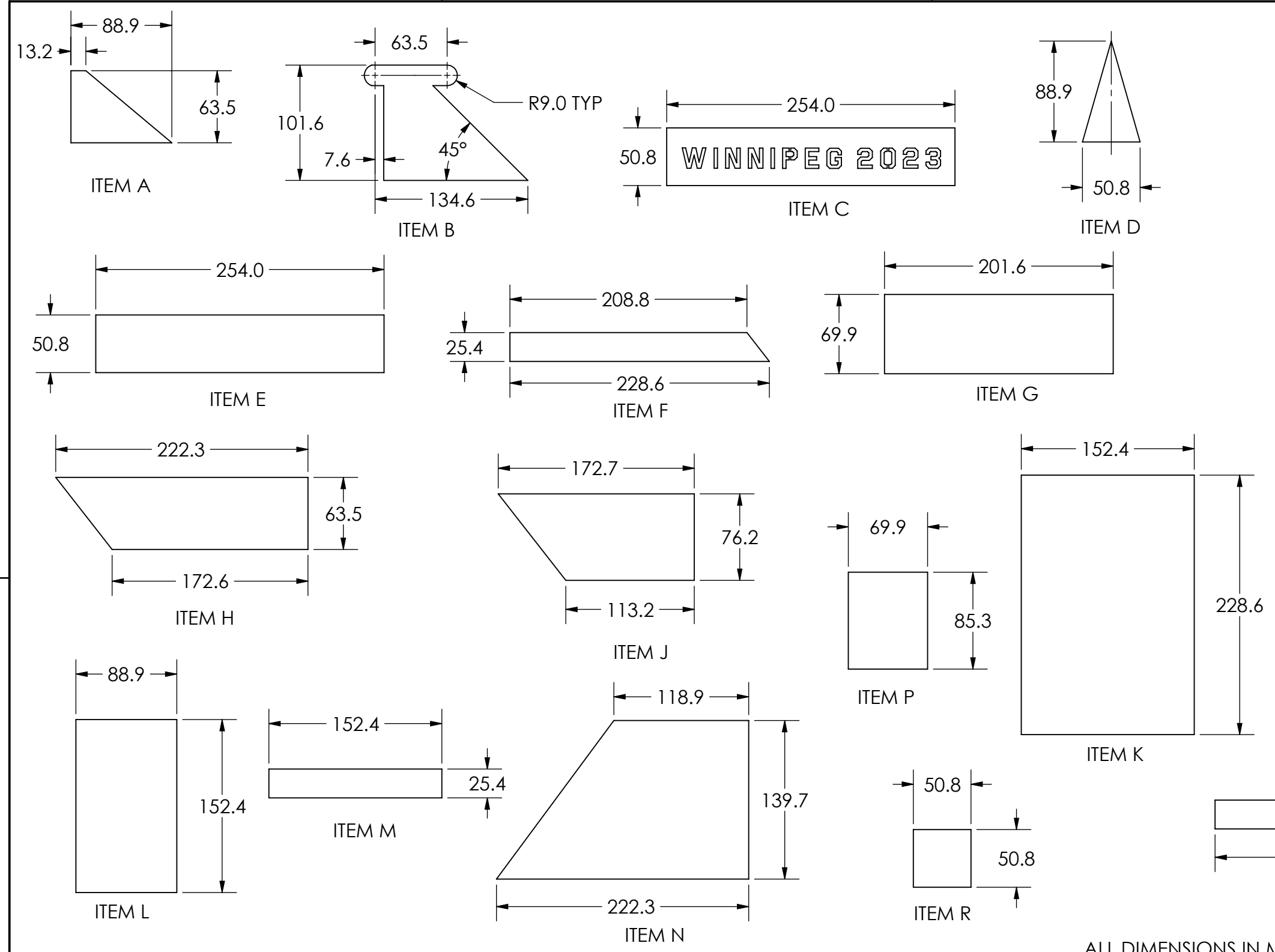
1

4

3

2

1



BILL OF MATERIALS - LISTE DE MATÉRIAUX

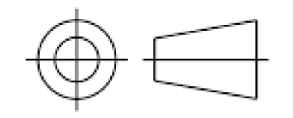
ITEM	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR	WT / POIDS TOTAL	WT UNITS / UNITÉ POIDS	NOTE:
A	1	6.35	64	89	0.28	kg	SHAPE
B	2	6.35	102	144	0.00	kg	SHAPE
C	2	6.35	51	254	1.29	kg	SHAPE
D	4	6.35	51	89	0.91	kg	SHAPE
E	2	6.35	51	254	1.29	kg	
F	1	6.35	25	229	0.29	kg	SHAPE
G	1	6.35	70	202	0.70	kg	
H	1	9.53	64	222	1.06	kg	SHAPE / BEVEL
J	1	9.53	76	173	0.98	kg	SHAPE / BEVEL
K	1	9.53	152	229	2.60	kg	BEVEL
L	1	9.53	152	89	1.01	kg	bevel
M	2	6.35	25	152	0.38	kg	
N	1	6.35	140	222	1.55	kg	SHAPE
P	1	9.53	70	85	0.45	kg	
Q	1	BAR/BARRE Ø25.4 (1") X 25mm			0.22	kg	BARSTOCK
R	1	6.35	51	51	0.13	kg	
S	1	6.35	25	165	0.21	kg	
TOTAL					13.35	kg	

SHAPE= FORME
 BEVEL= CHANFREIN
 BARSTOCK=BARRE

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE/TITRE PSCC 2023 - SECONDARY DAY 2			SHEET # NO. DE PAGE: 2 OF 2		SIZE/TAILLE: B
JET- PARTS					
DWG. NO./ DESSIN NO: SC2023-SP-2	REV.: 0	SCALE ÉCHELLE: 1:4	CONCEPTION/ DESIGN DESSIN/DRAWN DATE: M. DEUDA J. HYDE 2022-11-27		



4

3

2

1