

4

3

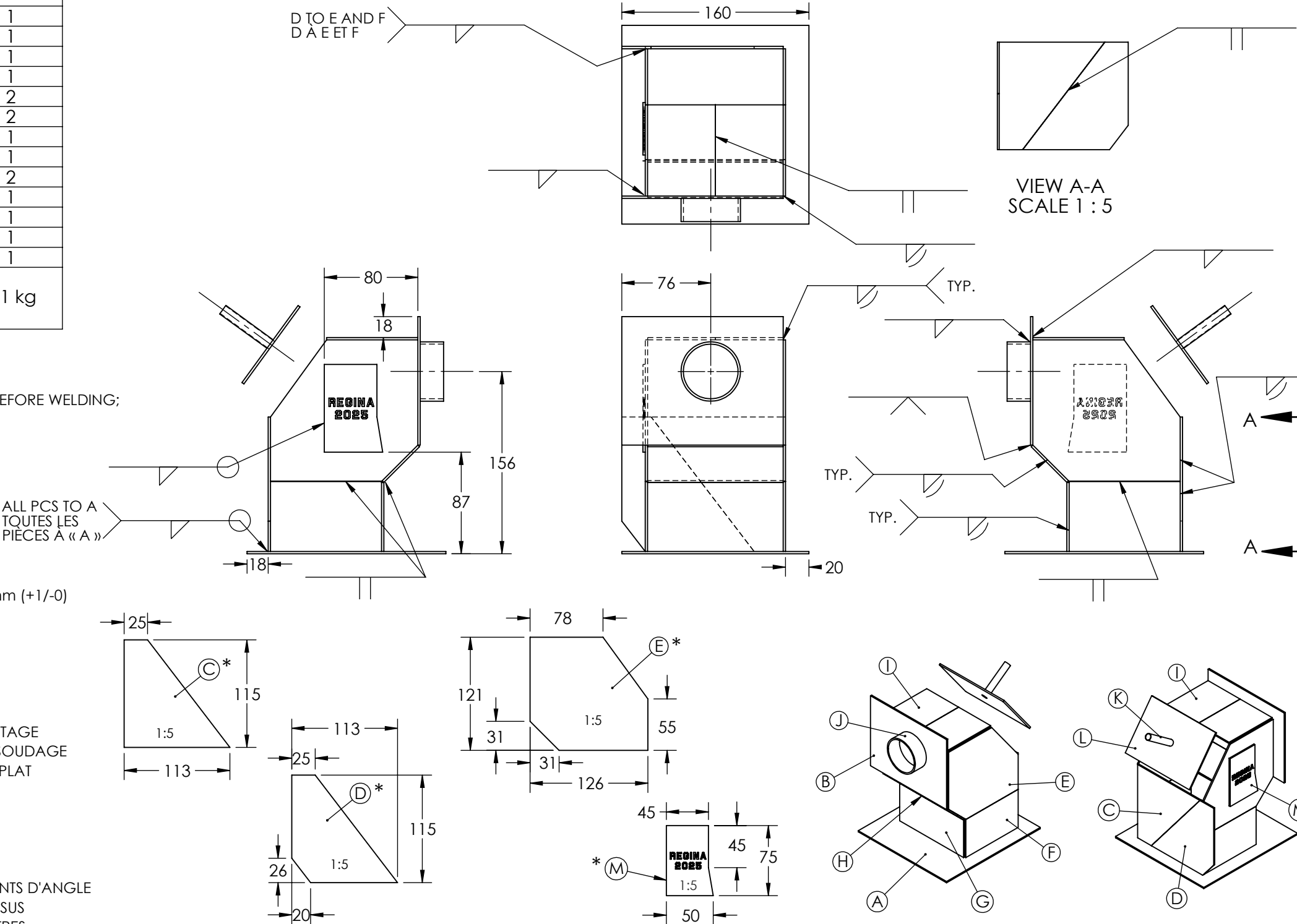
2

1

ITEM	DESCRIPTION	QTY / QTÉ.
A	AISI 304 PL 2 x 160 x 170	1
B	AISI 304 PL 2 x 110 x 138	1
C	AISI 304 PL 2 x 113 x 115 *	1
D	AISI 304 PL 2 x 113 x 115 *	1
E	AISI 304 PL 2 x 121 x 126 *	2
F	AISI 304 PL 2 x 60 x 95	2
G	AISI 304 PL 2 x 59 x 116	1
H	AISI 304 PL 2 x 43 x 116	1
I	AISI 304 PL 2 x 58 x 78	2
J	AISI 304 TUBE OD 50.8 x ID 46.8 x L 20	1
K	AISI 304 PURGING TUBE / TUBE DE PURGE	1
L	AISI 304 PL 2 x 81.5 x 116	1
M	AISI 304 PL 2 x 50 x 75 *	1
ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING / POIDS ESTIMÉ AVANT LE SOUDAGE		2.1 kg

- NOTE:
- ALL MATERIAL STAINLESS STEEL
 - ALL WELDING USE GTAW PROCESS
 - HAVE PROJECT STAMPED BY COMITTEE BEFORE TACKING ITEM L AND BEFORE WELDING;
REMOVE ITEM L AFTER WELDING
 - ALL WELDING COMPLETE WITH PART A IN THE FLAT POSITION
 - VERTICAL UP ALLOWED, NO VERTICAL DOWN
 - NO CLEANING OR FINISHING OF ANY KIND AFTER WELDING
 - NO QUENCHING
 - NO AUTOGENOUS WELDING
 - NO REMELTING OR REWELDING
 - NO GAPS ARE ALLOWED ON THE BUTT & CORNER JOINTS
 - ITEMS K AND L NOT SHOWN IN FRONT OR TOP VIEWS
 - CORNER/LAP FILLETS: 2mm (+1/-0), ALL OTHER FILLET LEG LENGTHS : 3mm (+1/-0)
 - ALL BUTT AND CORNER JOINTS FULL PENETRATION
 - NO TACKING ON THE INSIDE OF THE PROJECT

- NOTA:
- TOUS LES MATÉRIAUX SONT EN ACIER INOXYDABLE
 - TOUT LE SOUDAGE UTILISÉ EST LE PROCÉDÉ GTAW
 - FAIRE APPOSER LE TAMPON DU COMITÉ SUR LE PROJET AVANT LE POINTAGE
DE L'ÉLÉMENT L ET AVANT LE SOUDAGE; RETIRER L'ÉLÉMENT L APRÈS LE SOUDAGE
 - TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES AVEC LA PARTIE A DOIVENT ÊTRE À PLAT
 - MONTANT VERTICALE AUTORISÉ, PAS DE VERTICALE DESCENDANTE
 - AUCUN NETTOYAGE NI FINITION APRÈS SOUDAGE
 - TREMPAGE INTERDIT; NE PAS IMMERGER
 - AUCUN SOUDAGE AUTOGÈNE
 - NE PAS REFONDRE NI RESOUDER
 - AUCUN ÉCART N'EST AUTORISÉ SUR LES JOINTS BOUT À BOUT ET LES JOINTS D'ANGLE
 - LES ARTICLES K ET L NE SONT PAS ILLUSTRÉS EN VUE DE FACE OU DE DESSUS
 - SOUDURE D'ANGLE/DE RECOUVREMENT : 2 mm (+1/-0) TOUTES LES AUTRES
TAILLES DE CONGE : 3 mm (+1/-0)
 - PÉNÉTRATION COMPLÈTE DE TOUS LES JOINTS BOUT À BOUT ET D'ANGLE
 - POINTAGE INTERDIT À L'INTÉRIEUR DU PROJET



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE: SCNC 2025 - POST-SECONDARY DAY 2 (WELDING) OCMT 2025 - POST-SECONDAIRE JOUR 2 (SOUDAGE) STAINLESS STEEL / ACIER INOXYDABLE			SHEET # NO. DE PAGE: 1 OF 1	SIZE/TAILLE: B
DWG. NO.: SCNC25-PS2a	REV.: 1 DATE: 2025-04-23	SCALE / ÉCHELLE: 1:4	DESIGN / CONÇU PAR: TAKESHI TOKIMATSU JP DRAWN BY/DESSINÉ: J. HYDE	



3

2

1