

4

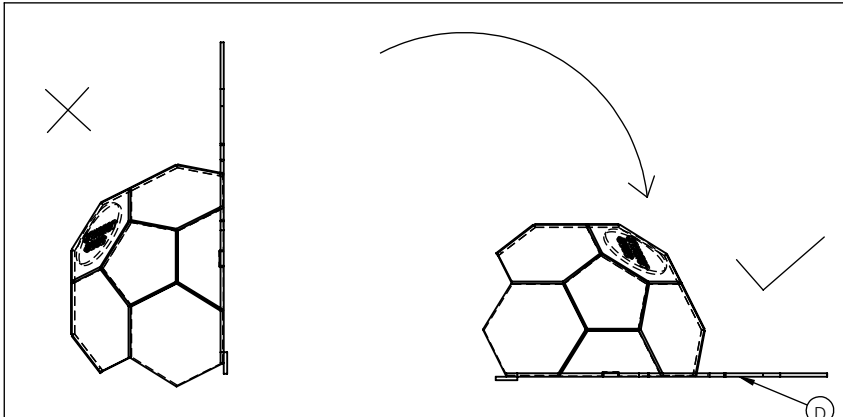
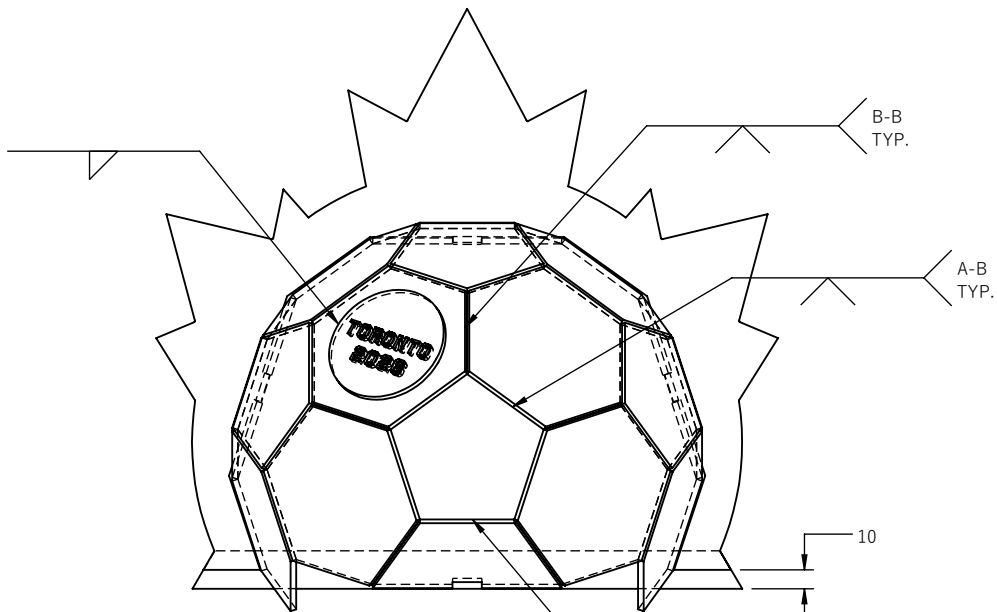
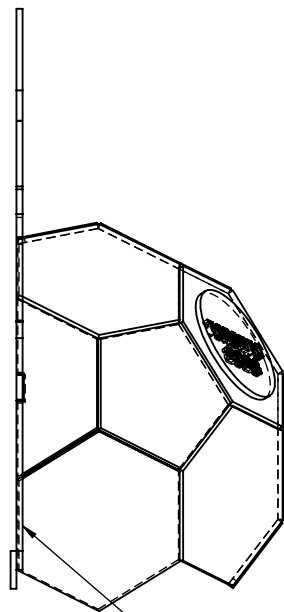
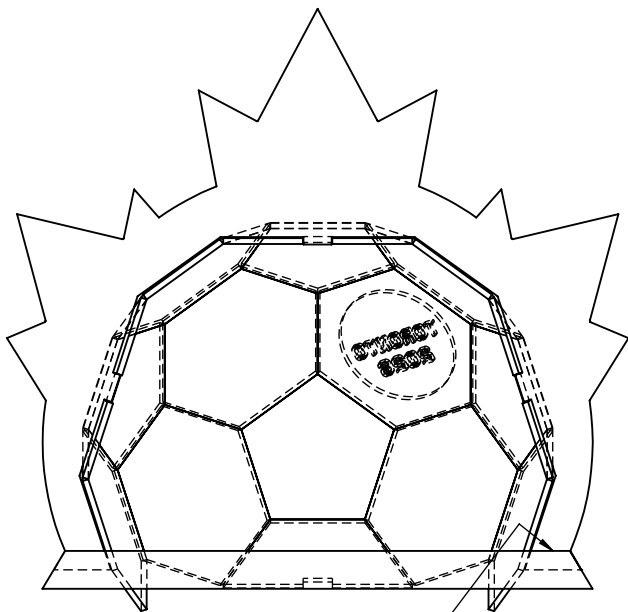
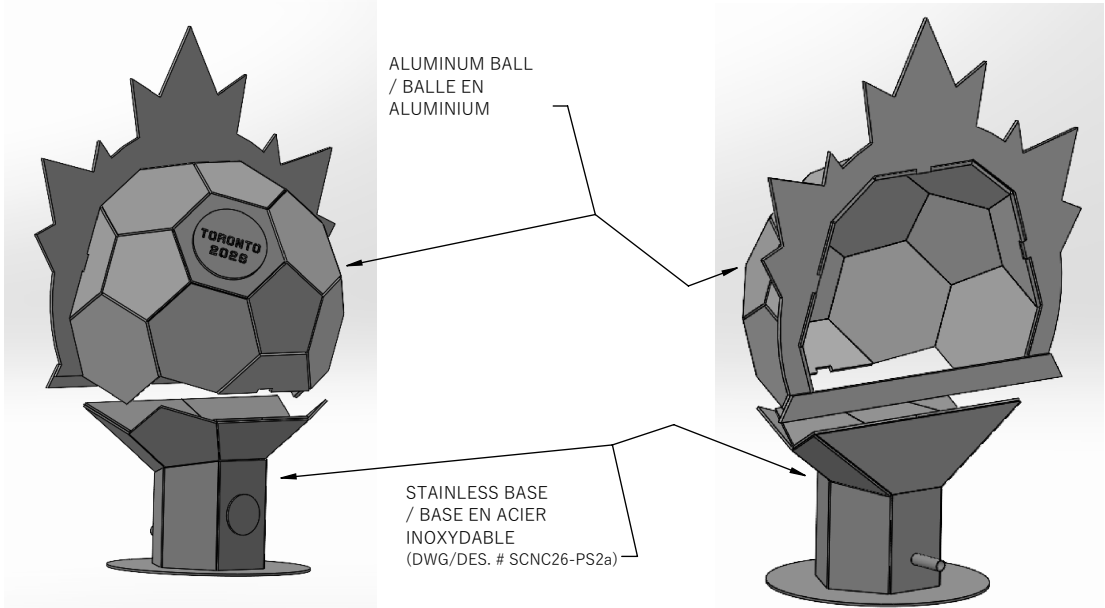
3

2

1

- NOTES:
- 1. NO TACKING ON THE INSIDE OF THE PROJECT
 - 2. WELDING POSITIONS: ALL EXCEPT VERTICAL DOWN
 - 3. NO GAPS ALLOWED ON THE BUTT & CORNER WELD JOINTS
 - 4. ALL BUTT & CORNER WELDS ARE FULL PENETRATION
 - 5. ALL THE WELDING TO BE CARRIED OUT WITH BASE PLATE "D" IN THE FLAT POSITION
 - 6. CORNER/LAP FILLETS: 3mm (+1/-0), ALL OTHER FILLET LEG LENGTHS : 4mm (+2/-0)
 - 7. ALL WELDS SHALL BE COMPLETED IN ONLY ONE PASS WITH FILLER ROD ADDED
 - 8. NO POST-CLEANING, LEAVE PROJECT AS-IS
- NOTA:
- 1. POINTAGE INTERDIT À L'INTÉRIEUR DU PROJET
 - 2. POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES SAUF EN VERTICALE DESCENDANT
 - 3. AUCUN ÉCARTEMENT JEU N'EST AUTORISÉ AUX JOINTS DE SOUDURE À BOUT ET D'ANGLE
 - 4. TOUTES LES SOUDURES À BOUT ET D'ANGLE DOIVENT ÊTRE À PÉNÉTRATION COMPLÈTE
 - 5. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES AVEC LA PLAQUE DE BASE « D » EN POSITION À PLAT
 - 6. CORDONS D'ANGLE/RECOUVREMENT : 3 mm (+1/-0), TOUTES LES AUTRES SOUDURES D'ANGLE: 4 mm (+2/-0)
 - 7. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES EN UN SEUL PASSE AVEC MÉTAL D'APPORT
 - 8. AUCUN NETTOYAGE PERMIS A LA FIN DES SOUDURES – LAISSER LE PROJET TELQUEL

THIS ASSEMBLY BECOMES THE ALUMINUM BALL TO SIT ON TOP OF THE STAINLESS BASE / CET ENSEMBLE DEVIENT LA BALLE EN ALUMINIUM QUI REPOSE SUR LA BASE EN ACIER INOXYDABLE



COMPLETE ALL WELDING WITH BASE PLATE "D" IN HORIZONTAL POSITION / COMPLÉTER TOUS LES SOUDAGES AVEC LA PLAQUE DE BASE « D » EN POSITION HORIZONTALE

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE / TITRE:
POST-SECONDARY DAY 2

SHEET #
NO. DE
PAGE:
1 OF 2

SIZE /
TAILLE:
B

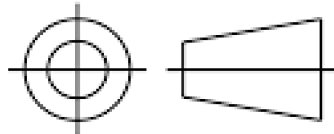
DWG. NO. / NO DESSIN:

REV.:

SCALE
ÉCHELLE:

1:4

DRAWN BY / DESSINÉ
PAR: J. HYDE
DATE: 2026-01-15



3

2

1

4

3

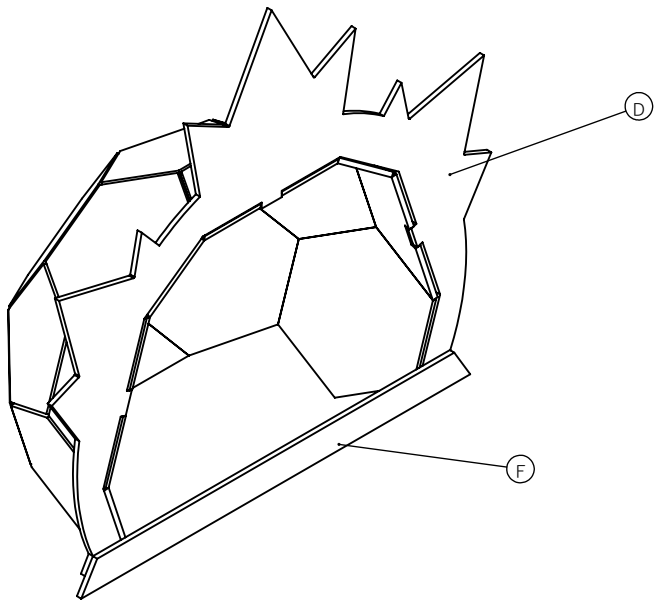
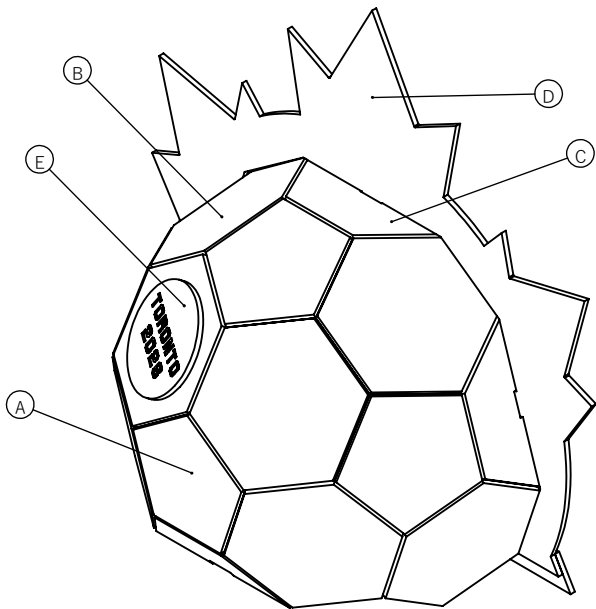
2

1

ITEM	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR
A	4	3	77	81
B	8	3	87	100
C	4	3	43	100
D	1	3	298	329
E	1	3	DIA 65	

TOTAL ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING/
POIDS TOTAL ESTIMÉ AVANT SOUDAGE:

0.9 kg



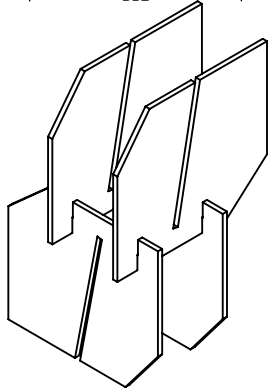
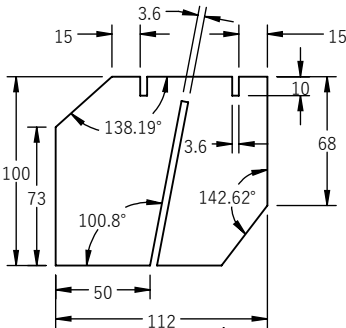
NOTE:
USE INSIDE EDGE OF ITEM D, TO
ALIGN OUTSIDE OF B & C; ALIGN
INSIDE EDGES OF ITEMS B, C

UTILISER LE BORD INTÉRIEUR DE
L'ÉLÉMENT D POUR
ALIGNER L'EXTÉRIEUR DE B ET C;
ALIGNER
LES BORDS INTÉRIEURS DES
ÉLÉMENTS B ET C

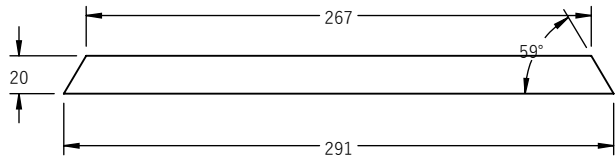
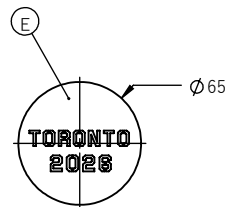
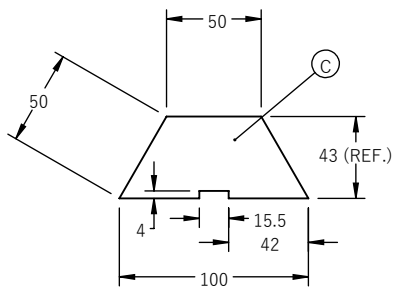
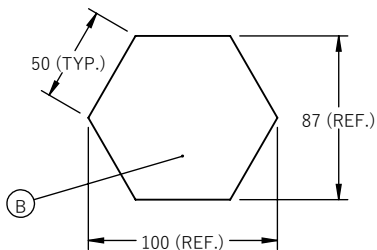
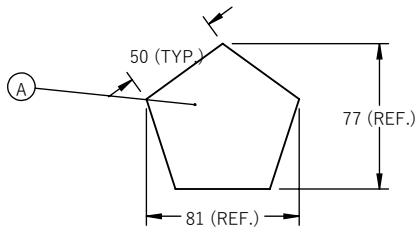
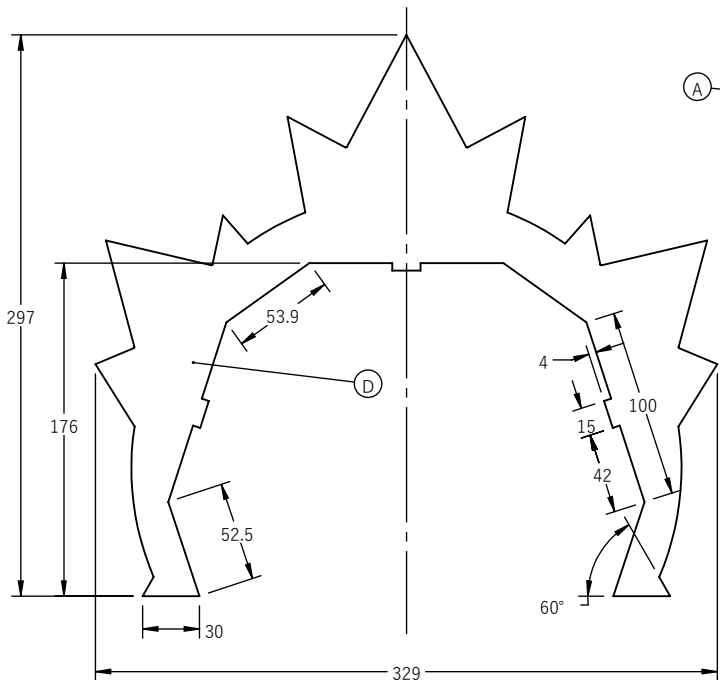
INSIDE EDGE OF B FLUSH WITH BOTTOM OF D /
LE BORD INTÉRIEUR DE B AFFLEURE AVEC LE BAS DE D

GUAGE / FIXTURE COMPONENTS
4 PCS INCLUDED PER KIT
FOR FIT UP OF COMPONENTS, DO NOT INCLUDE
IN FINAL ASSEMBLY

COMPOSANTS DE GABARIT / DISPOSITIF
4 PIÈCES INCLUSES PAR ENSEMBLE
POUR LA PRÉPARATION DES COMPOSANTS, NE
PAS INCLURE DANS L'ASSEMBLAGE FINA



ISOMETRIC VIEW- FITTING JIG FOR ITEMS B AND C TO D /
VUE ISOMÉTRIQUE - DU GABARIT D'AJUSTEMENT POUR LES
ÉLÉMENTS B ET C SUR D



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE / TITRE:

POST-SECONDARY DAY 2

SHEET #
NO. DE
PAGE:
2 OF 2

SIZE /
TAILLE:
B

DWG. NO. / NO DESSIN:

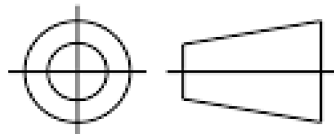
REV.:

1

SCALE
ÉCHELLE:

1:4

DRAWN BY / DESSINÉ
PAR: J. HYDE
DATE: 2026-01-15



3

2

1