

4

3

2

1

ITE M	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR
A	1	2	175	175
B	2	2	69	89
C	4	2	43	100
D	1	2	59	212
E	2	2	77	81
F	1	2	50	80
G	1	PURGE NIPPLE - SIZE TBD		
H	2	2	48	106
J	2	2	49	86
K	2	2	49	94
L	1	2	50	94
M	1	2	27	27

NOTE:

1. ALL MATERIAL STAINLESS STEEL

2. ALL WELDING USE GTAW PROCESS

3. ALL JOINTS ARE EDGE TO EDGE, UNLESS OTHERWISE INDICATED

4. HAVE PROJECT STAMPED BY COMMITTEE BEFORE TACKING ITEMS F & G AND BEFORE WELDING; REMOVE ITEMS F & G AFTER WELDING

5. ALL WELDING COMPLETE WITH PART A IN THE FLAT POSITION

6. VERTICAL UP ALLOWED, NO VERTICAL DOWN

7. NO CLEANING OR FINISHING OF ANY KIND AFTER WELDING

8. NO QUENCHING

9. NO AUTOGENOUS WELDING

10. NO REMELTING OR REWELDING

11. NO GAPS ARE ALLOWED ON THE BUTT & CORNER JOINTS

12. ITEMS K AND L NOT SHOWN IN FRONT OR TOP VIEWS

13. CORNER/LAP FILLETS: 2mm (+1/-0), ALL OTHER FILLET LEG LENGTHS : 3mm (+1/-0)

14. ALL BUTT AND CORNER JOINTS FULL PENETRATION

15. NO TACKING ON THE INSIDE OF THE PROJECT

NOTE:

1. TOUS LES MATÉRIAUX SONT EN ACIER INOXYDABLE

2. LE PROCEDE GTAW EST LE SEUL UTILISE

3. TOUS LES JOINTS SONT BORD À BORD, SAUF INDICATION CONTRAIRE

4. FAIRE APPOSER L'ÉTAMPE DU COMITÉ SUR LE PROJET AVANT LE POINTAGE DE L'ÉLÉMENTS F & G ET AVANT LE SOUDAGE; RETIRER L'ÉLÉMENTS F & G APRÈS LE SOUDAGE

5. TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES AVEC LA PARTIE A DOIVENT ÊTRE À PLAT

6. MONTANT VERTICALE AUTORISÉ, PAS DE VERTICALE DESCENDANTE

7. AUCUN NETTOYAGE NI FINITION APRÈS SOUDAGE

8. AUCUNE TREMPPE/REFROIDISSEMENT

9. AUCUN SOUDAGE AUTOGÈNE

10. NE PAS REFONDRE NI RESOUDER

11. AUCUN ÉCART N'EST AUTORISÉ SUR LES JOINTS BOUT À BOUT ET LES JOINTS D'ANGLE

12. LES ARTICLES K ET L NE SONT PAS ILLUSTRÉS EN VUE DE FACE OU DE DESSUS

13. SOUDURE D'ANGLE/DE RECOUVREMENT : 2 mm (+1/-0) TOUTES LES AUTRES TAILLES DE SOUDURE: 3 mm (+1/-0)

14. PÉNÉTRATION COMPLÈTE DE TOUS LES JOINTS BOUT À BOUT ET D'ANGLE

15. POINTAGE INTERDIT À L'INTÉRIEUR DU PROJET

TOTAL ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING/
POIDS TOTAL ESTIMÉ AVANT SOUDAGE:

1.6 kg

4

3

2

1

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE / TITRE: POST-SECONDARY-DAY 2			SHEET # NO. DE PAGE: 2 OF 2	SIZE / TAILLE: B
DWG. NO. / NO DESSIN:	REV.: 1	SCALE ÉCHELLE: 1:3	DRAWN BY / DESSINÉ PAR: J. HYDE DATE: 2026-01-14	



4

3

2

1

SOLIDWORKS Educational Product. For Instructional Use Only.